



ECO.torch

„Nouvelle solution pour application industrielle.”



- ▶ Rotation +/- 260°
- ▶ Solution assurant une excellente accessibilité.
- ▶ Usure réduite
- ▶ Précision optimale

ECO.torch



DINSE – Nous révolutionnons le soudage.

Le soudage MIG/MAG est un processus complexe - surtout en fabrication automatisée. Disponibilité, flexibilité and rentabilité sont les standards par lesquelles un système de soudage est évalué. Avec +/- 260° de rotation possible, la DINSE ECO.torch pour robots de soudage avec arbre creux assure une excellente accessibilité, une productivité maximale et une usure minimale. Disponible en version fixe ou avec un système d'anti-collision avec une déflexion de 15° de la lance autorisée.



Rotation extraordinaire

Avec une rotation de +/-260° la ECO.torch économise du temps et des coûts de programmation et assure ainsi une accessibilité excellente des composants - même dans les endroits serrés.

Robustesse extrême

Le faisceau compact est résistant aux pliures et se caractérise par son usure minimal, sa longévité et ses intervalles de services longs.

Refroidissement innovant

Le liquide de refroidissement circule dans toute la lance à travers des canaux longitudinaux jusqu'au tube contact séparément du circuit de gaz de soudage, et assure ainsi une excellente protection gazeuse.

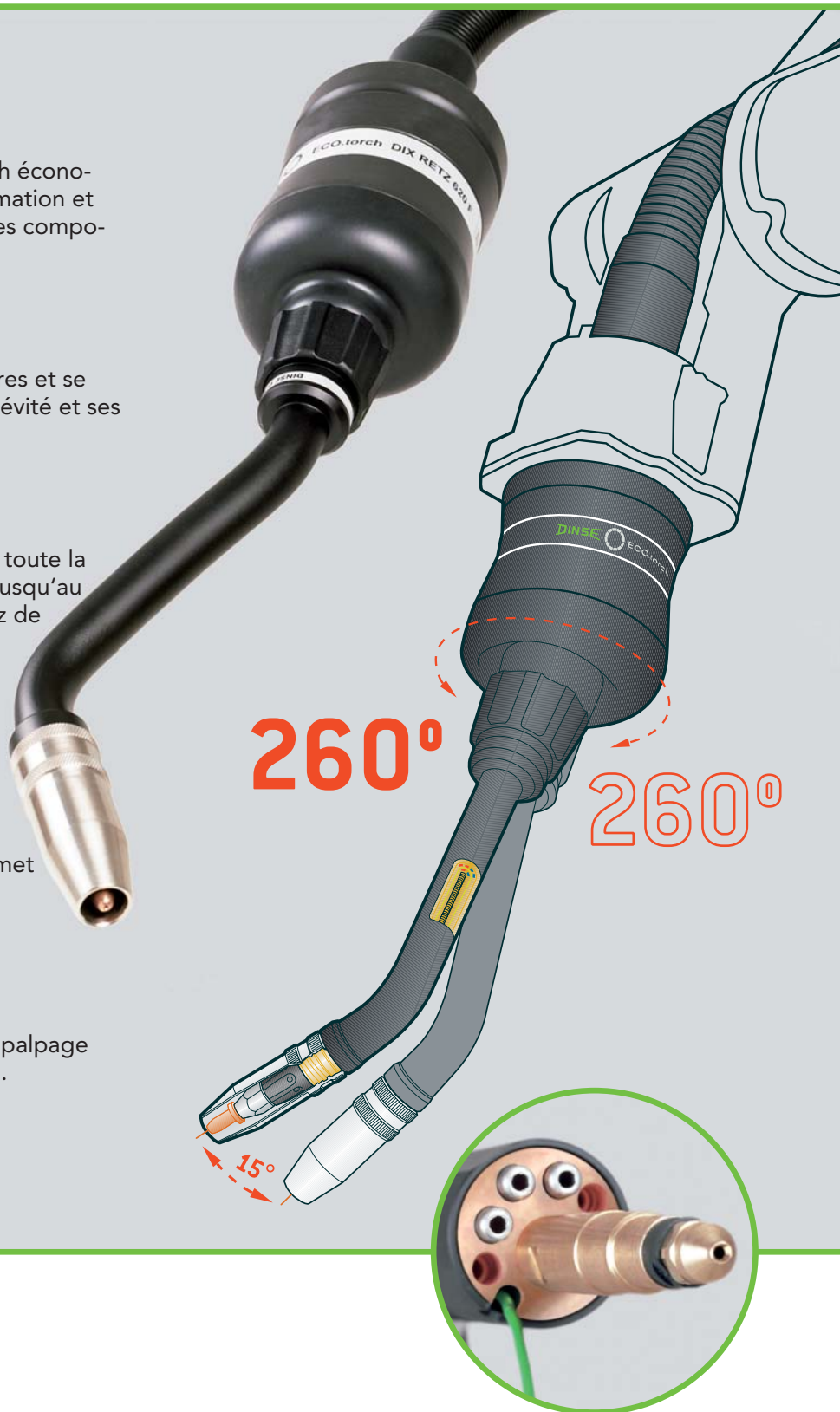
Une variante refroidie gaz est disponible également.

Conversion facile

Le design modulaire de la ECO.torch permet d'échanger la lance et les composants du faisceau rapidement.

Optimisation du procès

Pour rechercher les joints un dispositif de palpage buse à gaz est disponible pour ECO.torch.



Les données techniques dépendent de la lance.
Contactez-nous pour une expertise.